

## Mini Maintenance Kit

Part #: **PJDI236-MINI**



**D40MZ1000**  
40 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-PJDI236MINI

Vea el reverso para  
instrucciones en Español.

## Kit Contents:

**J009:**  
Plunger seal



**PDI739:** Top Guide



**PDI729:**  
Check Valve  
Cone



**MDI358:** Check  
Valve Spring



**JDI105:**  
Check Valve  
Cone O-ring



**DOSA-LUBE:**  
Silicone



Use **Dosa-Lube** on  
specified parts only.



**CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

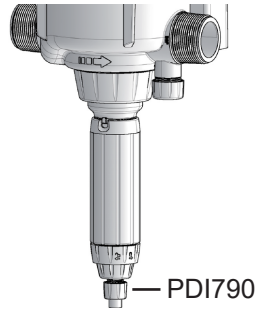


To remove seal easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove. Using sharp tools could damage the plunger.

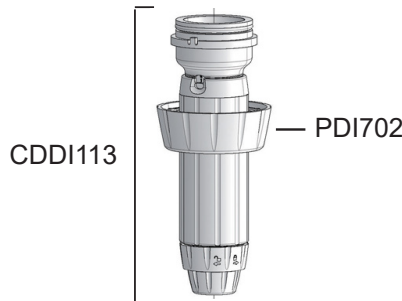
## Instructions

(Parts included in kit noted in **blue**)

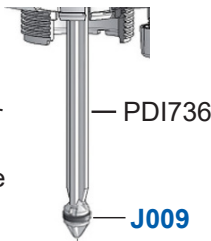
1. Unscrew hose nut (PDI790) and remove the hose.



2. Unscrew injection stem assembly nut (PDI702) and pull down on the injection stem assembly (CDDI113) to detach from the body of the unit.

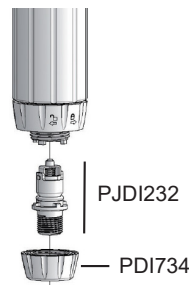


3. From the tip of the exposed plunger (PDI736), pinch to remove the plunger seal (**JDI105**), then discard and replace with the **NEW** plunger seal.

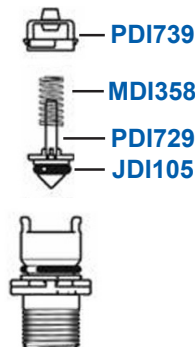


4. Hold the injection stem assembly and unscrew the check valve nut (PDI734).

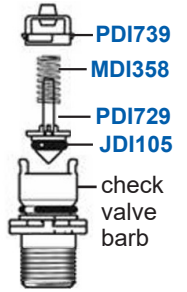
Remove the check valve assembly (PJDI232) by pulling it down.



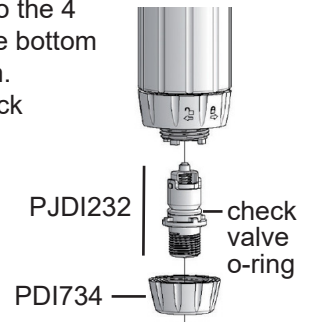
5. Give the top guide (**PDI739**) 1/4 of a turn counter clockwise to remove, and discard. Discard the check valve spring (**MDI358**), check valve cone (**PDI729**) and check valve cone o-ring (**JDI105**).



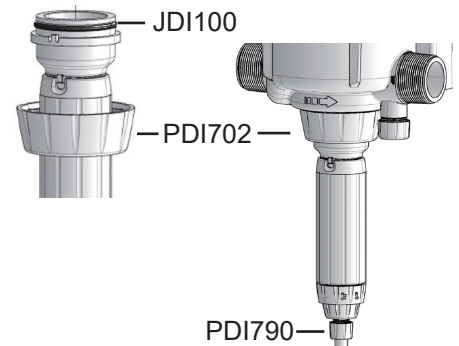
6. Install the new check valve cone o-ring (**JDI105**) and spring (**MDI358**) onto the check valve cone (**PDI729**) as shown, then insert on the check valve barb with the cone part going down. Place the new top guide (**PDI739**) on top of the cone and push down turning 1/4 clockwise to lock.



7. Apply **Dosa-Lube** on the check valve o-ring. Insert the updated check valve assembly (PJDI232) back into the bottom of the injection stem assembly (CDDI113), making sure the 4 keys on the check valve seat next to the 4 keys on the bottom of the stem. Screw check valve nut (PDI734) back on.



8. Rub a small amount of **Dosa-Lube** onto the injection sleeve o-ring (JDI100), and attach the injection stem assembly back onto the blue body. Screw nut (PDI702) back on.



Cut 1" from the tip of the hose in a straight line and insert the hose back onto the bottom of the check valve barb. Screw hose nut (PDI790) back on.



# Mini Kit de Mantenimiento

Parte #: **PJDI236-MINI**



◀ **D40MZ1000**  
40 GPM

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS

1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-PJDI236MINI

See the back for  
English instructions.

## Kit Contents:

**J009:**  
Sello del  
Émbolo



**PDI739:** Guía  
Superior



**PDI729:**  
Cono de la  
Válvula Cheque



**MDI358:** Resorte de  
la Válvula Cheque



**DOSA-LUBE:**  
2.5 gr silicona



**JDI105:**  
O-ring del  
Cono



Use **Dosa-Lube**  
únicamente sobre las  
partes indicadas.



**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden  
contener químicos concentrados. El uso  
de Equipo de Protección Adecuado es  
recomendado cuando se efectúa el  
mantenimiento.

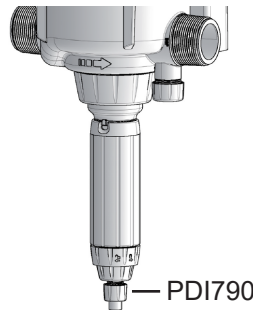


Para remover el sello fácilmente sin el uso de  
herramientas, apriete a ambos lados del sello,  
y deslícelo sobre la ranura. El uso de herra-  
mientas afiladas podría dañar el émbolo.

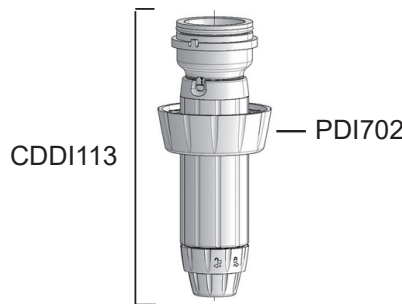
## Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

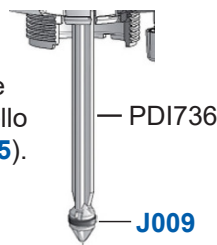
1. Desatornille la tuerca de la manguera (PDI790) y remueva la manguera.



2. Desatornille la tuerca del montaje de inyección (PDI702) y remueva el montaje (CDDI113) de la unidad.

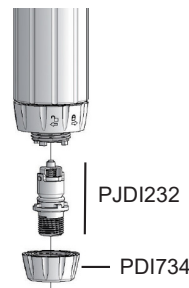


3. Desde la punta del émbolo expuesto (PDI736), pellizque para remover el sello del émbolo (JDI105). Deséchelo y reemplácelo con el sello nuevo.

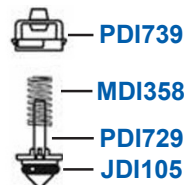


4. Sujete el montaje de inyección y desatornille la tuerca de la válvula cheque (PDI734).

Remueva la válvula cheque (PJDI232) jalándola hacia abajo.



5. Gire la guía superior (PDI739) 1/4 de vuelta en contra de las agujas del reloj, y deséchela.

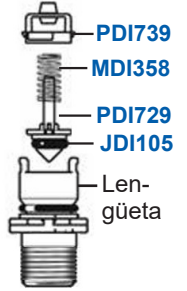


Deséche el resorte (MDI358), el cono (PDI729) y el o-ring del cono (JDI105).



6. Instale el nuevo o-ring (JDI105) y resorte (MDI358) en el cono (PDI729), ver imagen. Inserte el cono, punta hacia abajo, en la lengüeta de la válvula cheque.

Coloque la nueva guía superior (PDI739) sobre el cono, mientras empuja y gira 1/4 de vuelta en dirección de las agujas del reloj para asegurarla.

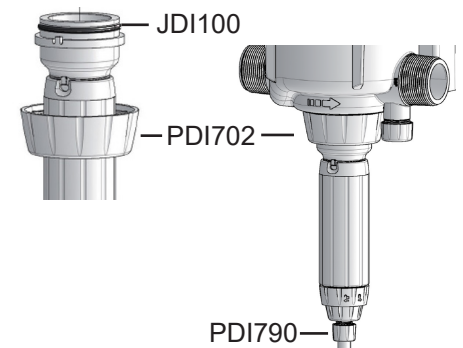


7. Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring de la válvula cheque. Inserte la válvula cheque (PJDI232) en la parte inferior del montaje de inyección (CDDI113). Asegúrese de que los 4 dientes en la válvula, se sienten al lado de los 4 dientes en el montaje de inyección.

Coloque de nuevo la tuerca de la válvula cheque (PDI734).



8. Aplique **Dosa-Lube** sobre el o-ring (JDI100) de la manga de inyección, y sujete el montaje de inyección al cuerpo azul de la unidad atornillando la tuerca (PDI702).



Corte 1 pulgada en línea recta, de la punta de la manguera de succión. Sujete la manguera a la lengüeta y atornille la tuerca de la manguera de succión (PDI790).